

Gipsplaat voor stootvaste, brandwerende en vochtbestendige Metal Stud wanden

DuraGyp Standaard gipsplaten zijn ideaal voor het maken van stootvaste, brandwerende en/of vochtbestendige Metal Stud scheidingswanden en voorzetwanden.

**Voordelen**

- stootvast
- goede geluidisolerende en brandwerende eigenschappen
- geïmpregneerd voor vertraagde wateropname
- voorzien van Cradle to Cradle certificaat

Beschrijving

	DuraGyp Standaard gipskartonplaten bestaan uit een kern van gips en een ommanteling van gerecycled karton. De platen hebben een hogere massa wat zorgt voor een verbeterde stootvastheid. In de kern van de plaat zijn glasvezels en siliconen toegevoegd voor optimale brandwerende en vochtbestendige eigenschappen. De platen zijn verkrijgbaar met kantvorm AK (Afgeschuinde Kant). De DuraGyp systemen hebben van nature een hoge brandwerendheid en geluidsisolatie.
Kleur van de plaat	<ul style="list-style-type: none"> • Voorzijde: geel • Rugzijde: grijs

Technische data


Normering		
Type	NEN EN 520:2009	gipskartonplaat type DFH2IR DFH2IR : gipskartonplaat
Reactie bij brand	NEN EN 520:2009	A2-s1, d0

Saint-Gobain Gyproc Nederland
Postbus 73, 4130 EB Vianen
Gyproc Helpdesk: 0347-325 165
E-mail: helpdesk@gyproc.nl

www.gyproc.nl

29/07/2020

Vorm, afmetingen en stapeling

Plaattype	Kantvorm	Dikte (mm)	Breedte (mm)	Lengte (mm)	Stapeling
DuraGyp Standaard (DFH2IR)		12,5	1200	2600	20
				2800	20
				3000	20
		15	1200	2600	20
Tolerantie	NEN EN 520:2009	± 0.5	+0/-4	+0/-5	

* De kopse kanten van de AK-platen zijn gesneden (SK).

Gewicht

Oppervlaktegewicht (Streefwaarde)	dikte 12,5 mm	12,60 kg/m ²
	dikte 15 mm	14,30 kg/m ²

Sterkte

Breuksterkte	NEN EN 520:2009	Dikte (mm)	Langs (N)	Dwars (N)
		12,5	≥ 725	≥ 300
		15	≥	≥

Thermische eigenschappen

Thermische geleidbaarheid λ	NEN EN 520:2009	0,25 W/(m.K)
-----------------------------	-----------------	--------------

Bijkomende informatie

Voorzorgmaatregelen

niet geschikt voor langdurige blootstelling aan temperaturen hoger dan 50°C

- DuraGyp Standaard platen worden bevestigd op een frame van Metal Stud met Gyproc High Performance schroeven
- De naden tussen de platen dienen te worden afgewerkt met Gyproc wapeningsband, JointFiller en JointFinisher

De aangegeven cijferwaarden en tabellen zijn louter ter indicatie en werden verkregen volgens de controle-criteria van Gyproc. Ze kunnen variëren in functie van de verwerkingsmethode, de omgevingsfactoren en de ondergrond.